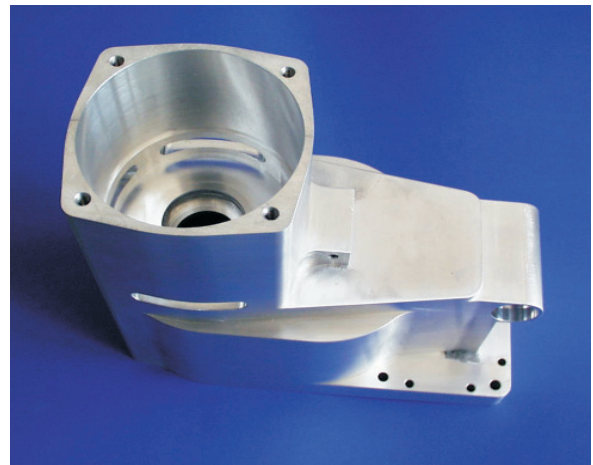


INFO FERTIGUNGSBEREICH

Übersicht Fertigungsleistungen	Seite 1
Drehen	Seite 2
Fräsen	Seite 3
Schleifen	Seite 4
Erodieren	Seite 5
Blechbearbeitung	Seite 6
Technologien u. Messtechnik	Seite 7



ÜBERSICHT FERTIGUNGSLEISTUNGEN

A

Abkanten
Ausklinken

B

Beschichten*
Beschriften
Biegen
Bohren
Brünieren*

D

Drahterodieren
Drehen

E

Elektromechanik
Eloxieren*
Erodieren

F

Flachschleifen
Fräsen

G

Galvanisieren*
Gewindeformen
Gewindefräsen
Gewindeschneiden
Gravieren

H

Hartdrehen
Hartlöten
Härten

K

Kleben

L

Lackieren*
Laserbeschriften*
Laserschneiden*
Löten

M

Messen
Montieren

N

Nitrieren*

P

Polieren
Prüfen
Pulverbeschichten*

R

Reiben
Rollieren*
Rundschleifen

S

Sandstrahlen
Sägen
Schleifen
Schlitzen
Schneiden
Schwabbeln
Schweissen
Senken
Senkerodieren
Stanzen
Stichelschleifen

T

Teilkopfbearbeitung
Trennen
Trovalisieren

U

Ultraschallreinigen

V

Verchromen
Vergolden
Vernickeln
Versilbern
Verzinken

W

Weichlöten

Drehen

Drehen CNC



BOLEY BDN 160R-ZB

Steuerung Sinumerik 840D
Haupt-u. Gegenspindel für Rückseitenbearbeitung
Angetriebene Werkzeuge
Werkzeugrevolver 16 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 140mm
Spitzenweite 350mm
Teile von der Stange u. Futterteile

SPINNER TC32-MC

Steuerung Sinumerik 810D
Angetriebene Werkzeuge
Werkzeugrevolver 12 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 140mm
Spitzenweite 240mm

SCHAUBLIN 180-CCN

Steuerung Fanuc 20-T
(CNC, Zyklus, Teach-In, Manuell)
Werkzeugrevolver 8 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 400mm
Spitzenweite 650mm
Teile von der Stange u. Futterteile

Drehen konventionell

WEILER CONDOR

Drehdurchmesser bis 300mm
Spitzenweite 750mm

NARDINI MS-125

Drehdurchmesser bis 150mm
Spitzenweite 500mm

FRÄSEN

Fräsen CNC



5-Achsen CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM HERMLE C 20

Fräsbereich X-Y-Z = 600-450-450
NC-Schwenkrundtisch d280
Werkzeugwechsler 30 Werkzeuge
Steuerung Heidenhain iTNC 530
Spindel 18.000 1/min

CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM (vertikal) BRIDGEPORT VMC 760

Fräsbereich X-Y-Z = 800-510-500
B = 360°

Werkzeugwechsler 22 Werkzeuge
Steuerung Heidenhain TNC 407 (4 Achsen)
CNC-Wendespanner Rotamatik (360°-Bearbeitung)
Schwingkreis bis d 240mm, Länge bis 550mm

4-Achsen CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM HERMLE C600U

Fräsbereich X-Y-Z = 600-450-450
B = 360°

Werkzeugwechsler 30 Werkzeuge
Steuerung Heidenhain TNC 426/430
CNC-Wendespanner Rotamatik (360°-Bearbeitung)
Schwingkreis bis d 240mm, Länge bis 550mm

CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM HERMLE C600V

Fräsbereich X-Y-Z = 600-450-450
Werkzeugwechsler 30 Werkzeuge
Steuerung Heidenhain TNC 426/430

CNC-FRÄSMASCHINE MAHO MH 500 W

Fräsbereich X-Y-Z = 500-350-380
Steuerung Heidenhain

Fräsen konventionell

DECKEL FP1

Fräsbereich bis 300mm

DECKEL FP2

Fräsbereich bis 500mm

RUMAG

Handhebeleinrichtung

SCHLEIFEN

Flachschleifen

JUNG

Schleifbereich 600mmx200mm

Rundschleifen

ÜBERBETRIEBLICH

Stichelschleifen

DECKEL S0

ERODIEREN

Senkerodieren

AEG-ELOTHERM

Drahterodieren

ÜBERBETRIEBLICH

BLECHBEARBEITUNG

Schneiden

SCHLAGSCHERE GERVER
Schneidlänge 1000mm

Abkanten

ABKANTMASCHINE GERVER
Abkantlänge 600mm

Ausklinken

GERVER
Ausklinklänge bis 150mmx150mm

Stanzen

DIVERSE

TECHNOLOGIEN UND MESSTECHNIK

Technologien

CAD (SolidWorks Premium)
CAD (AutoCAD)
CAD-CAM (APS)
CNC und DNC-Systeme

Messtechnik



3D-CNC-MESSMASCHINE WENZEL
Messbereich 500x600x400 (mm)

MESSMIKROSKOP VISION ENGINEERING
Messrechner 4Achsen

STEREOMIKROSKOP VISION ENGINEERING

OBERFLÄCHENRAUHEITS-MESSGERÄT
MITUTOYO

PRÄZISIONSMESSINSTRUMENTE
ALLER ART